

1.05

## SCAMBIATORI DI CALORE

VALVOIND Srl Via Pascoli, 5 - 24060 Bagnatica (Bergamo) Tel. 035.681919-Fax. 035.684461

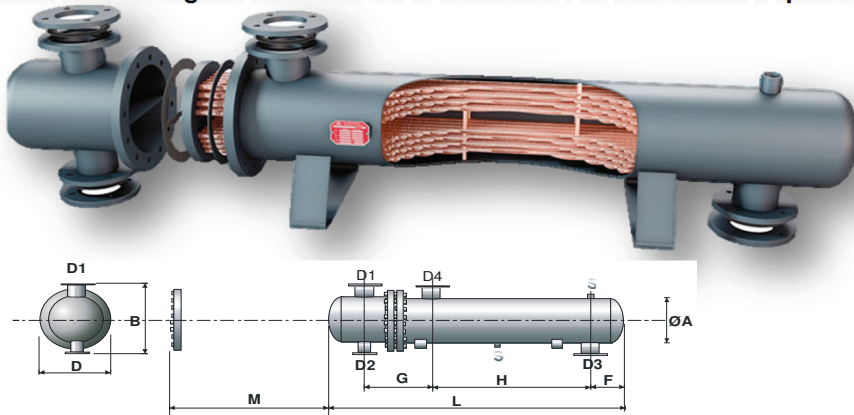
Valvoind

valvole industriali

## SC 010

## SCAMBIATORI DI CALORE A FASCIO TUBIERO

Rispetto gli scambiatori di calore è di gran lunga il modello più utilizzato e permette lo scambio di grandi quantità di calore, avendo superfici di scambio che possono arrivare a decine di migliaia di metri quadrati. E' composto da un mantello esterno e da tubi interni mandrinati o saldati ad una piastra di forte spessore. Nel mantello possono essere presenti dei piatti di lamiera trasversali detti diaframmi che hanno lo scopo di controllare il regime idraulico ed di aumentare le turbolenze e quindi il coefficiente di scambio termico.

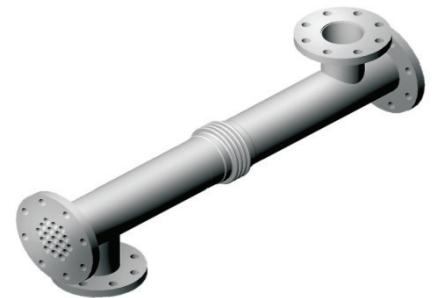


DATI PER LA SCELTA DELLO SCAMBIATORE			
Descrizione	Unità	1°	2°
Fluido tipo			
pressione fluido	bar		
peso specifico	$\gamma$		
Temp. ingresso	°C		
Temp. uscita	°C		
Temp. massima	°C		
Portata	Kg/h		
Perdite di carico	m.c.a		
Potenza	Kcal/h		

## SC 030

## SCAMBIATORI DI CALORE A TUBI CORRUGATI

- CAMPI DI IMPIEGO** : Sono impiegati nello scambio termico di prodotti a media viscosità anche in presenza di piccoli particolati in sospensione
- LA CORRUGAZIONE** : E' una lavorazione effettuata sul tubo liscio al fine di ottenere una turbolenza con una superficie di scambio superiore. l'incremento dello scambio varia da 40% al 90%
- MATERIALI STANDARD** : AISI 304 - AISI 316 - altri materiali a richiesta
- PRESSIONI PROGETTO** : PN 10 - PN 16
- TEMPERATURE STD.** : da 193°C a 210°C
- CONNESSIONI** : Flange UNI - DIN - ANSI
- VANTAGGI** :  
 Riduzione delle superfici di scambio  
 Riduzione dei tempi di contatto  
 Diminuzione dei tempi di lavaggio  
 Installazione orizzontale e verticale  
 Assenza di guarnizioni = minor costo di manutenzione  
 Possibilità di lavorare ad alte presioni e temperature



## SC 050

## SCAMBIATORI DI CALORE A PIASTRE

Lo scambiatore a piastre è formato da un numero variabile di piastre in acciaio che vengono attraversate da una parte dal fluido primario e dall'altra dal fluido secondario.

In commercio si trovano due diverse tipologie : a piastre saldobrasate e a piastre intercambiabili

I modelli a piastre intercambiabili, generalmente assemblate con tiranti, consentono l'ispezione e la manutenzione

I modelli saldobrasati garantiscono una migliore resa e pressioni più elevate

**VANTAGGI**

- hanno un ingombro ridotto
- hanno uno scambio termico più elevato
- hanno gradi di controcorrente più elevati
- hanno un costo relativamente basso
- sono facilmente ampliabili in caso di mutate esigenze di processo
- hanno uno smontaggio e quindi una pulizia delle superfici più agevole.

**SVANTAGGI**

- non possono sopportare temperature e pressioni elevate
- sono particolarmente sensibili allo sporco delle superfici

